



СОГЛАСОВАНО

Первый заместитель председателя правления
АО "Аммофос-Махам"

Е.А. Коржиков

" 2025г.



УТВЕРЖДАЮ

Председатель правления
АО "Аммофос-Махам"

И.Г. Умаров

" 2025 г.

Перечень потребности в ТМЦ по импорту для производственных нужд АО "Аммофос-Махам" в 2026 году

№ п/п	Наименование товара	Код ТНВЭД	Детальные технические характеристики	Ед.изм. Импортруемого товара	Общее кол-во	Цена за единицу (в долл. США)	Общая стоимость (в тыс.долл. США)	в т.ч. по кварталам								Категория импортируемого товара	Целевое назначение импортируемого товара (Причина закупки: приобретение, лизинг, модернизация и т.д.)	Остаток на заводе	На какое время хватит остатков	Наличие аналога, производимого в Республике Узбекистан	Примечание
								I кв.		II кв.		III кв.		IV кв.							
								кол-во	сумма	кол-во	сумма	кол-во	сумма	кол-во	сумма						
Оборудование и машины																					
1	Фильтр рукавный с импульсной регенерацией (ФРИР)	8421392008	согласно технического задания	к-т	1	110000	110,0			1	110,0					Оборудование	Замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования в цехах ЭФК-2,3	0		нет	
2	Цилиндрический мотор-редуктор в комплекте с валом для привода перемешивающих устройств экстракторов	8501523000	Согласно техническому заданию.	к-т	10	55000	550,0	10	550,0							Оборудование	1. Замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования в цехах ЭФК-2,3 2. Снижение мощности двигателей с 55 квт 500 об/мин на 37 квт 1500 об/мин.	0		нет	
3	Вентилятор ВСК-16 - вентилятор специальный коррозионностойкий с диаметром рабочего колеса 1600 мм. в комплекте с эл.двигателем и устройством плавного пуска, угол разворота улиты 90°, направление вращения рабочего колеса - левое.	8414102000	Материал: сталь н/ж 06ХН28МДТ, производительность - 120000 м3, эл.двигатель 630 кВт, 6000 В, 1500 об/мин, устанавливаются на общей раме	к-т	2	140000	280,0			1	140,0	1	140,0			Оборудование	1. Замена физически изношенного и морально устаревших вентиляторов ВНЖ-13,5 и 15,5 на ВСК-16 2. Стабилизация работы технологического процесса по разложению фосфория в экстрактор, снижения на 2 градуса температуры реакции увеличения объемов отсылаемых газов.	0		нет	
4	Центрифуга (сепаратор/декантер) осадительного типа	8421197001	согласно техническому заданию	к-т	1	85000	85,0			1	85,0					Оборудование	для производства фосфорных удобрений и кормовых фосфатов	0		нет	

5	Стен входящего контроля подшинков качества СП-180М	9031200000	согласно техническому заданию	к-т	1	23000	23,0			1	23,0			Оборудование	Приобретение нового оборудования для контроля качества подшинков в РМЦ	0		нет
6	Автоматизированная мобильная фасовочная линия для расфасовки, упаковки, учета и складирования минеральных удобрений.	8422300000	(Смотреть технич. задание) Фасовочное оборудование должно обеспечить производительность 1400 мешков час в мешках по 50 кг.	к-т	1	450 000	450,00			1	450,0			Оборудование	Предназначена в цеха Аммофос-2 и Аммофос-3 для расфасовки минеральных удобрений в мешки с открытой горловиной от 10 kg до 50 kg.	0		нет
7	Дозатор сыпучих материалов	8423300000	согласно техническому заданию	к-т	1	35 000	35,00			1	35,0			Оборудование	Создание автоматизированного средств учета фосфоритного сырья в цехе ЭФК-2	0		нет
8	Расходомеры электромагнитные. Ответный фланец (с опросным листом)	9026102100	Предел измер 0-90 м3/ч; Ø150 mm; концентрация среды 90-99 %; давление -3 kgf/cm2; температура среды 5-60оС; вых. сигнал - 4-20mA, класс точности -0,5, Плотность среды - 1,82÷1,86.	к-т	4	12000	48,00	2	24,0	2	24,0			Оборудование	Замена на современные морально и физически устаревших индукционных расходомеров. Автоматизация цеха ЭФК-2, ЭФК-3.	0		нет
9	Анализатор жидкости кондуктометрический КВЧ5М 2-х канальный, погружной в комплекте 2-мя штангами каждый Согласно ТЗ	9027809700	Предназначен для измерения электропроводности экстракционной дигидратной пульпы в реакторе SO3, 2-х канальный, штанга - длина 1 погруж. - 2800 mm, Диапазон измерения УЭП - (0 - 20, 20-30) См/м Температура налж. среды в (40-120)оС. Диапазон Автоматической Термокомпенсации (60-95) оС. Выход. сигнал 4-20 mA	к-т	10	12 000	120,0			10	120,0			Приборы	Нет резерва. Замена физически устаревших анализаторов жидкости кондуктометрических. Автоматизация цеха ЭФК-2, ЭФК-3. Показания SO3 в реакторах	0		нет
10	Указатель уровня байпасный	9026102909	согласно техническому заданию	к-т	21	7 000	147,0	21	147,0					Оборудование	Замена морально устаревшего оборудования согласно предписаниям	0		нет

11	Передвижная испытательная установка ЭТЛ-35 на базе Газель	9031803800	Электропитание Напряжение сети: 220 В ± 10% (50 Гц ± 2) Мощность от автономного генератора: от 5 кВт Кабельные линии Рабочее напряжение: 0,4-35 кВ Согласно техническому заданию.	ед	1	124000	124,0			1	124,0					Оборудование	Замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования и проведения испытаний, измерений и диагностики электрооборудования.	0		нет
12	Карьерный автосамосвал БелАЗ 7540	8704101021	согласно техническому заданию	шт	2	375 000	750,0			2	750,0						Замена физически и технически изношенных автосамосвалов. Обновление парка.	9		нет
ИТОГО по разделу						2722,00				721,00		1718,00			283,00		0,00			
Комплектующие и запасные части																				
13	Рукав (шланг) кислотоустойчивые, металлической оплеткой, гофрированные	4009410000	Тип КИЦ, ГОСТ 5398-76, длина мерная по 2,65м, диаметр 150мм	пог.м	1060	20	21,2			1060	21,2					Комплектующие	замена изношенных рукавов на КВФ К-100	550	9 месяц	нет
14	Рукав (шланг) кислотоустойчивые, с текстильным каркасом	4009410000	тип В-(П)-6,3-150-172, ГОСТ 18698-79, длина мерная по 4 м	м	800	25	20,0			800	20,0					Комплектующие	замена изношенных шлангов в отделении выгрузки фосфатного сырья с жд цистерно-цементовозов	520	9 месяц	нет
15	Сетка шедлевая из нержавеющей стали на соединительных шпильках, применяемая на ячейках карусельных фильтров К-100 для фильтрации пульпы и получения фосфорной кислоты из стали 06ХН28МДТ (ЭИ-943).	8421990000	ГОСТ 9047-85 Размер сетки (трицепсы) 1782 x 929 x 3260 мм. Для изготовления проволочных колосников сеток должна применяться проволока марки 06ХН28МДТ	шт	24	5500	132,0			24	132,0					Комплектующие	Замена физически изношенного и морально устаревших шпальтовых сит на ячейках КВФ К-100 цехов ЭФК-2,3	0		нет
16	Ячеек к карусельных фильтров К-100 -15К в полном комплекте	8421990000	сб. чертёж № 4485.8-02СБ материал 06ХН28МДТ вес - 782 кг	шт	24	62000	1488,0			24	1488,0					Комплектующие	Замена изношенных ячеек фильтра К-100 цехов ЭФК-2,3	0		нет
17	Активный барьер-блок питания	8543706000	Активный барьер, вых 4-20 мА согласно техническому заданию	шт	30	600	18,00			30	18,00					Комплектующие	Защита от перенапряжения средств КИПиА (датчики давления, температура и др)	0		нет
18	Позиционеры электропневматические	9032810000	Согласно техническому заданию	шт	10	3600	36,0	10	36,0							Комплектующие	Автоматизация работы регулирующей арматуры	0		нет
19	Автошина 18.00R25	4011209000	согласно техническому заданию	шт	72	1 200	86,40	72	86,4							Комплектующие	замена изношенных шин на автосамосвале БелАЗ	12	1 месяц	нет
20	Вагонная тележка 18-100	8606100000	согласно техническому заданию	комп	100	10 000	1 000,00	25	250,0	25	250,0	25	250,0	25	250,0	Комплектующие	Для замены просроченных тележек	0		нет

21	Бондажля колесный пары 890*143*83	8607191001	согласно техническому заданию	шт	24	1 200	28,80			24	28,80			0	Комплектующе	Замена изношенных бондажей колесных пар локомотивов	0		нет
ИТОГО по разделу							2830,40			372,40		470,00		1738,00	250,00				
Сырье и материалы																			
22	Круг нержавеющей стали 06ХН28МДТ Ø 16 ± 110 мм. (Ø-110 мм, L=2000 мм.)	7222202100	ГОСТ 5949-2018-технические условия: Согласно спецификации. Ø 110-Ø115 по 2000 мм	ти	10	23000	230,0			10	230,0				Материалы	1.Для изготовления запасных частей, валы и комплектующих крепежей к основному оборудованию цехов ЭФК-2,3	0		нет
23	Труба стальная бесшовная горячедеформированная Ø-89 х 4,5 мм.	7304399209	ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 марка стали Ст.20	ти	2	2440	4,9	2	4,9						материалы	Для замены аммиакопроводов	0		нет
24	Труба стальная бесшовная горячедеформированная Ø-76 х 6 мм.	7304399209	ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 марка стали Ст.20	ти	26	1920	49,9	26	49,9						материалы	Для замены аммиакопроводов	0		нет
25	Труба стальная бесшовная горячедеформированная Ø-57 х 4,5 мм.	7304399209	ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 марка стали Ст.20	ти	2	2000	4,0	2	4,0						материалы	Для замены аммиакопроводов	0		нет
26	Отводы трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой стали Ø=90° - Ø-89 х 5 мм.	7307939100	ГОСТ 17375-2001 марка стали Ст.20	шт	200	16,6	3,3	200	3,3						материалы	Для замены аммиакопроводов	0		нет
27	Отводы трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой стали Ø=90° - Ø-76 х 6 мм.	7307939100	ГОСТ 17375-2001 марка стали Ст.20	шт	200	5,5	1,09	200	1,09						материалы	Для замены аммиакопроводов	0		нет
28	Отводы трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой стали Ø=90° - Ø-57 х 5 мм.	7307939100	ГОСТ 17375-2001 марка стали Ст.20	шт	200	4	0,8	200	0,8						материалы	Для замены аммиакопроводов	0		нет
29	Лист нержавеющей из стали 06ХН28МДТ (ЭИ-943), ассортимент: толщина листа l=6 мм, размер листа в (мм) 1500 х 6000	7219221009	ГОСТ на состав стали 5632-72, ГОСТ на лист 5582-75	ти	17	23000	391,0			17	391,0				Материалы	1.Модернизация системы абсорбции 1 т.е. цеха ЭФК-2.	0		нет
30	Лист нержавеющей из стали марки 12Х18Н10Т, размеры листа (мм): 1500 х 6 000 мм, l = 4±16 мм	7219221009	ГОСТ на сталь 12Х18Н10Т 5632-72 - химсостав: ГОСТ на лист 4405-75 сортовой металл	ти	10	7400	74,0	5	37,0	5	37,0				материалы	Для восстановления изношенных емкостей и газоходов	0		нет
31	Клей Тип-Топ с отвердителем (банка 1 кг, отвердитель 40 гр.)	3506100000	согласно техническому заданию	к-т	400	68	27,2	400	27,2						материалы	для стыковки и ремонта конвейерных лент в основных цехах	26	2 месяц	нет
32	Электроды сварочные ОЗЛ17У диаметром 3,0 мм, 4,0 мм.	8311100001	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75	ти	12	24500	294,0			12	294,0				материалы	для проведения капитальных и текущих ремонтов основного и вспомогательного оборудования в цехах ЭФК	3,5	2 месяца	нет

33	Электроды сварочные ЦЛ-11, диаметром 3,0 мм = 3,0 тн, 4,0 мм. = 8,0 тн.	8311100009	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-76	тн	11	7500	82,5				11	82,5		материалы	для проведения капитальных и текущих ремонтов основного и вспомогательного оборудования в цехах Аммофоса	4,19	2 месяц	нет
34	Фильтровальное полотно (ткань) для ЛВФ	5911400000	согласно техническому заданию	к-т	6	10 000	60,0	6	60,0						замена изношенных полотен на ЛВФ	0		нет
35	Фильтровальное полотно (ткань) для КВФ	5911400000	согласно техническому заданию	кв.м	3500	12	42,0				3500	42,0		материалы	замена изношенных полотен на КВФ	3000	8 месяц	нет
Итого по разделу									1264,69	188,19		658,00	418,50	0,00				
ВСЕГО									6817,09	1281,59		2846,00	2439,50	250,00				

Примечание: Указанные цены на товарные позиции ориентировочные, окончательные цены будут установлены при заключении контракта.

Рассмотрено и согласовано:

Директор по производству:

Садыков Б.Б.

Зам.председателя правления по экономике и финансам:

Гафуров Б.А.

Н.о. коммерческого директора:

Рахимов К.К.

Начальник Управления прогнозирования и экономического анализа:

Абдукахаров Д.А.

Начальник службы комплаенс:

Азамов З.Н.

Заместитель ИИ по транспорту:

Тургунбаев З.Т.

Главный механик:

Юнусов Б.А.

Главный энергетик:

Джуманишев А.А.

Главный метролог:

Утабов А.Х.

Начальник УКвТРИ:

Насридинов А.У.

Исполнитель: Отдел внешнеэкономических связей при коммерческой службе, Сохибов Г.Г., тел: +998885454484, ves-zam@ammofos-maham.uz

(Ильгаров) (Саидов)